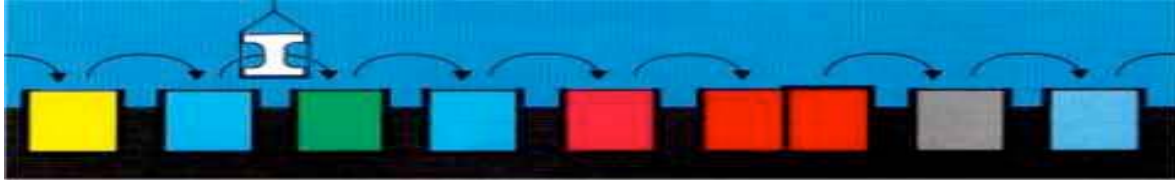


# Feuerverzinken

Unter Feuerverzinken versteht man das Eintauchen von Stahlteilen in flüssiges Zink (ca.450°C). Es entsteht ein massiver, metallischer Zinküberzug (je nach Werkstoff ca. 50-150µm). Zwischen Eisen und Zink kommt es zu einer metallurgischen Reaktion (Fe-Zn-Legierung). Diese **dauerhafte** und **untrennbare Verbindung** von Zink und Stahl, die beim Verzinkungsprozess entsteht, bewirkt einen Korrosionsschutz, der sich von allen anderen Verfahren **vorteilhaft** unterscheidet durch:



Entfettungsbad Spülbad Beizbad Spülbad Flussmittelbad Trockenofen Zinkbad Wasserbad

- **Rundum-Schutz**, selbst an unzugänglichen Stellen (z.B. bei Hohlkonstruktionen).
- **Lückenlos** (innen und außen).
- Restlose Diffusionssperre zum Stahl
- **Langzeitschutz**
- **Kathodischer Schutz**, d.h. keine Korrosion bei kleinen Beschädigungen
- **Widerstandsfähig** durch hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit bei mechanischen Beanspruchungen
- Eignung für die üblichen Verbindungstechniken wie z.B. Schrauben und Schweißen
- **Umweltschonendes Verfahren**, das witterungsunabhängig in Werkhallen durchgeführt wird
- **Natürlicher Korrosionsschutz**. Das metallische Aussehen von Stahl bleibt ebenso unverwechselbar wie seine Oberflächenstruktur erhalten.
- **Wirtschaftlichkeit** durch **Wartungsfreiheit** und **extreme Lebensdauer**

## Feuerverzinken - Korrosionsschutz fürs Leben

### Werte erhaltend, umweltschonend, wirtschaftlich

Hinweise:

- Feuerverzinken nach SN237 240
- Stahl muss zum Feuerverzinken geeignet sein, bei Materialbestellung erwähnen.
- Stähle mit kritischem Silicium-Gehalten neigen zur Bildung dicker Zinküberzüge, die ein graues Aussehen haben können.
- Material muss frei von Öl, Fett und Farbe angeliefert werden.
- Bei Konstruktionsproblemen verweisen wir auf die Hinweise und Richtlinien der VSV, oder wenden Sie sich rechtzeitig an uns.

Felsenkeller 2  
CH 5600 Lenzburg  
Tel: 062 891 74 43  
Fax: 062 891 18 80  
[info@verzinkerei-lenzburg.ch](mailto:info@verzinkerei-lenzburg.ch)